

Tytuł sesji: „Automatyzacja w procesie robót przygotowawczych. Aspekty wdrażania technologii kotwionych w górnictwie węgla kamiennego”

Data: 12.04.2019r.

Miejsce organizacji sesji tematycznej – sala Przedsiębiorstwa usług socjalnych (PUS) Ornontowice przy kopalni „Budryk”, Żabik 1 przy kopalni „Budryk”

Godziny trwania: 9:00 – 14.00

Czas wygłaszania referatów: 20 min

Opiekun sesji – Marian Pytlik, tel. 0327564518 , e-mail mpytlik@jsw.pl

Prowadzący sesję - prof. dr hab. inż. Stanisław Prusek- Główny Instytut Górnictwa
w Katowicach

Opis sesji:

Sesja dotyczyć będzie automatyzacji w procesie robót przygotowawczych oraz aspektów wdrażania technologii kotwionych w górnictwie węgla kamiennego. W celu zwiększenia postępów drążenia wyrobisk korytarzowych oraz zmniejszenia kosztów ich drążenia JSW S.A. szuka nowych perspektywicznych rozwiązań systemów obudowy a także technologii drążenia.

Jednym z rozwiązań wydaje się być samodzielna obudowa kotwowa realizowana przy pomocy kombajnu Bolter Miner. Przedstawione zostaną możliwości zastosowania samodzielnej obudowy kotwowej w warunkach zagrożeń tąpnięciami, wstrząsami górnictwymi oraz wpływem eksploatacji.

W związku jednak z rosnącą głębokością eksploatacji, zagrożeniami naturalnymi większość wyrobisk prowadzona będzie w obudowie podporowej lub podporowo-kotwowej. Podane zostaną zatem rozwiązania, które mogą zwiększyć rozstawy obudowy podporowej bądź też utrzymać rozstawy obudów na większych głębokościach. Na sesji poruszone zostaną również przykłady takich rozwiązań. Przedstawione zostaną przykładowe materiały (kotwy i środki mineralne itp.) służące zastosowaniu różnych systemów obudowy.

Agenda:

- 08:30 – 09:00 Rejestracja uczestników
- 09:00 – 09:15 OUG Gliwice - „Aktualne przepisy obowiązujące w w zakresie obudowy kotwionej w górnictwie polskim” – ref mgr inż. Witold Chowaniec
- 09:15 – 09:30 KOMATSU - ”Kombajn typu Bolter Miner 12MC na przykładzie projektu dla kopalni „Budryk” – Zbigniew Suchorończak.
- 09:30 – 09:45 GIG - ”Projektowanie infrastruktury dla systemu samodzielnej obudowy kotwowej – komora montażowa kombajnu typu Bolter Miner – dr. inż. Łukasz Szot.
- 09:45– 10:00 Politechnika Śląska -„Samodzielna obudowa kotwowa w warunkach zagrożenia tąpnięciami w kopalniach JSW S.A.”– dr inż. Grzegorz Smolnik.
- 10: 00– 10:15 DSI - „Współczesne rozwiązania w zastosowaniu samodzielnej obudowy kotwowej wykorzystywane w górnictwie światowym” – mgr Anna Głuch.
- 10:15– 10:30 AGH „Możliwość prowadzenia monitoringu obudowy kotwowej”. – dr hab. inż. P. Małkowski, prof. AGH , dr hab. inż. , Z. Niedbalski, prof. AGH
- 10:30 – 10:45 JSW Innowacje „ Monitoring obudowy kotwowej na przykładzie KWK „Budryk”– mgr inż. Jerzy Ficek.

- 10:45 – 11:00 CUPRUM – „Wpływ robót strzałowych na obciążenie obudowy kotwowej w pobliżu czynnych frontów eksploatacyjnych” – prof. dr hab. inż. Witold Pytel, dr inż. Piotr Mertuszka.
- 11:00 – 11:15 JSW Innowacje – „Zabudowa skrzyżowań wyrobisk w samodzielnej obudowie kotwowej” – mgr inż. Jerzy Ficek.
- 11:15– 11:30 AGH - „Zastosowanie kotwienia w celu zwiększenia rozstawu obudowy w różnych warunkach górnictwo-geologicznych - doświadczenia z kopalń JSW S.A.” – dr hab.inż. Z. Niedbalski, prof. AGH, dr hab. inż. P. Małkowski, prof. AGH.
- 11:30 – 12:15 PRZERWA
- 12:15 – 12:30 GIG - „Kotwie jako element zapewniający właściwą pracę obudowy ŁPrO”. – dr inż. Marek Roetkegel.
- 12:30 – 12:45 AGH - „Badania skuteczności obudowy kotwowej”- dr inż. W. Korzeniowski, prof. AGH ,dr hab. K. Skrzypkowski.
- 12:45 – 13:00 AGH - „Kotwienie dla zwiększenia rozstawu obudowy podporowej na przykładzie LW Bogdanka S.A.”- Zbigniew Rak, Jerzy Stasica, Artur Wasil, Łukasz Herezy.
- 13:00 – 13:15 KWK „Pniówek” - Uwarunkowania techniczno – technologiczne wykonania zbiornika retencyjnego dla urobku z zastosowaniem wstępnej obudowy kotwowej w warunkach JSW SA KWK „PNIÓWEK” - Krzysztof Filipowicz, Arkadiusz Frymarkiewicz, dr inż. Tomasz Dragon, dr inż. Piotr Głuch
- 13:15 - 13:45 – panel dyskusyjny
- 13:45 – 14:00 OBIAD