

**Tytuł sesji:** Od złoża do... jakości węgla – zastosowanie nowoczesnych technologii w procesach przeróbki węgla

**Data:** 12.04.2019r.

**Miejsce organizacji sesji tematycznej** – Biuro Zarządu JSW S.A., sala 502, 5 piętro,

**Przewidywany czas prezentacji referatów** – 15 min.

**Godziny trwania:** 9.00 – 15.30

**Opiekun sesji** – Roman Wenglorz 32 756 4615, 668 193 873 rwenglorz@jsw.pl

**Prowadzący sesję** – Prof. dr hab. inż. Wiesław Blaschke Polska Akademia Nauk

Prof. dr hab. inż. Barbara Tora AGH

### **Opis sesji:**

Obrady podzielone będą na trzy części:

- I. Realizację zadań w obszarze przemysłowego dostosowania struktury organizacyjnej, technologii i środków produkcji do oczekiwań rynku, potrzeb produkcyjnych i zasobów węgla JSW S.A.
- II. Przeróbka mechaniczna kopalin w kraju i na świecie – doświadczenia, aplikacje i postęp technologiczny w otoczeniu górnictwa podziemnego.
- III. Wsparcie przemysłu ze strony uczelni wyższych i instytutów naukowo-badawczych, oferta i transfer technologii.

### **Agenda:**

#### **Część I 9:00 – 11:00**

1. Rozwój Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla JSW S.A. od przełomu wieków do dziś  
– co zmieniliśmy, dokąd zmierzamy?  
*autor: Kazimierz Buchta – Zespół Przeróbki Mechanicznej Węgla JSW S.A.*
2. Modernizacja zakładu przeróbki mechanicznej węgla w JSW S.A. KWK „Budryk”  
*autorzy: Janusz Babczyński,  
Marek Konopka*
3. Modernizacja zakładów przeróbki mechanicznej węgla KWK „Borynia-Zofiówka-Jastrzębie”.  
*autorzy: Jan Kot,  
Marian Mokrosz*
4. Optymalizacja produkcji węgla koksujących w aspekcie prowadzonej modernizacji zakładów przerobczych KWK „Knurów-Szczygłowice”.  
*autorzy: Marcin Zniszczoł,  
Lesław Świech*
5. Szacowanie zasobów na przykładzie wybranych pokładów węgla w oparciu o cyfrowy model geologiczny złoża  
*autorzy: Jacek Knieć,  
Piotr Sosnowski – KWK „Knurów-Szczygłowice”*

6. Możliwości usprawnienia planowania produkcji – wybrane przykłady wykorzystania modelu 3D

*autorzy: Dariusz Owczarek,  
Krzysztof Przontka - KWK „Budryk”*

7. KWK „Bzie-Dębina” – parametry jakości węgla w złożu 3D.  
*autor: Grzegorz Strzelec – Zespół Jakości Węgla JSW S.A.*

Pytania i wyjaśnienia do wygłoszonych referatów.

*Przerwa na kawę, herbatę 11:00 – 11:15*

### **Część II 11:15 – 13:00**

1. Digitalizacja rdzeni wiertniczych skanerem optycznym DMT CoreScan®3  
*autorzy: Mirosław Hojka,  
Jakub Hojka – firma GRAFIT*
2. Hydrocyklony z cieczą ciężką – fakty i mity!  
*autorzy: Piotr Myszowski – Pro-Industry,  
Artur Bogusław – PG Silesia*
3. Odwadnianie koncentratu węgla w filtrach parowo-ciśnieniowych BOKELA  
*autor: Marcin Czapek – Pro-Industry*
4. The development and application of modern technologies in coal processing processes.  
(Rozwój i zastosowanie nowoczesnych technologii w procesach przeróbki węgla)  
*autor: Mark Cresswell - DRA Global (South Africa / RPA)*
5. RENOCLEAN AIR ... – nowa gama produktów do kontroli zapylenia  
*autorzy: Aleksandra Kupfer - Fuchs Oil Corporation (PL)  
Aleksander Czerniuk - Fuchs Oil Corporation*
6. Zastosowanie nowoczesnych technologii w procesach przeróbki węgla  
*autorzy: Rafał Bystrowski,  
Sławomir Przeciszowski – BPRI Separator, Grupa FAMUR*

Pytania i wyjaśnienia do wygłoszonych referatów.

*Przerwa na poczęstunek 13:00 – 13:45*

### **Część III 13:45 – 15:30**

1. Innowacyjne rozwiązania dla przeróbki węgla zrealizowane w ITG KOMAG  
*autorzy: prof. dr hab. inż. Aleksander Lutyński,  
dr hab. inż. Dariusz Prostański*

2. Poprawa parametrów rozdziału węgla w osadzarkach poprzez uśrednianie nadawy metodą odkamieniania na sucho  
*autorzy: prof. dr hab. inż. Wiesław Blaschke,  
dr hab. inż. Ireneusz Baic - IMBiGS, O. Katowice*
3. Parametry jakościowe węgla koksowego z JSW SA i ich stabilność na tle węgla importowanych oraz oczekiwania producentów koksu  
*autorzy: prof. dr hab. inż. Aleksander Karcz,  
dr hab. inż. Andrzej Strugała,  
dr inż. Tadeusz Dziok - AGH*
4. Zastosowanie sit szczelinowych zgrzewanych produkcji Progress Eco w procesach wydobywania i przeróbki węgla kamiennego, ropy naftowej, gazu ziemnego i uranu.  
*autorzy: dr inż. Piotr Pasiowiec,  
mgr inż. Klaudia Bańczyk,  
mgr inż. Józef Brożyna,  
mgr inż. Jerzy Wajs - Progress Eco sp. z o.o., SK;  
prof. dr hab. inż. Barbara Tora – AGH*
5. Przeróbka węgla 4.0 – wyzwania i szanse  
*autor: dr hab. inż. Dariusz Foszcz - AGH, Wydział Górnictwa i Geoinżynierii*
6. Współpraca Katedry Inżynierii Środowiska i Przeróbki Surowców AGH z ZG Bolesław SA  
*autor: prof. dr hab. inż. Barbara Tora*

Pytania i wyjaśnienia do wygłoszonych referatów.

**Podsumowanie i zamknięcie obrad sesji – 15:15**